

Materialien: Wärmeschutz-Isolierglas (Ug laut Tabelle)  
 PVC-hart (ISO 1163 - PVC-U, EDLP, 082-50-T28) (Uf laut Tabelle)

# Produktdatenblatt

Standard-Kunststoff-Fenster

IDEAL neo MD

6 Kammer

flächenversetzt (fv.)

Qube-line

ausgesteifte Profile

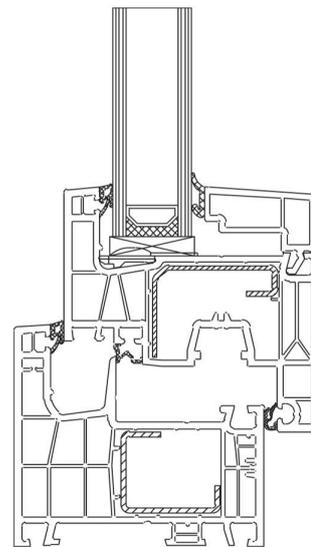
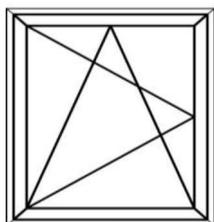
Scheibenverklotzung

Eigenschaften: Luftdurchlässigkeit: bis Klasse: 4 (DIN EN 12207)  
 Schlagregendichtheit: bis Klasse: E750 (DIN EN 12208)  
 Widerstandsfähigkeit gegen Windlast: bis Klasse: C4 (DIN EN 12210)  
 Die beschriebenen Leistungseigenschaften stellen die maximal erreichbaren Werte dar. Je nach Ausführung (z.B. Stulp) können diese abweichen.  
 Schallschutz (bei Glasdicken 2x 4mm oder 3x 4mm) entspricht Isolierglaseinheit  $R_w = 30$  dB. Daraus resultiert nach EN 14351-1:  $R_w = 33$  dB

Besonderheiten: Durch den Einsatz von einem Schallschutzisolierglas (gemäß entsprechendem aluplast-Prüfzeugnis) kann ein  $R_w$  erreicht werden von:  $R_w = 45$  dB

Wärmeschutz:  $U_w$ -Wert Fenster (DIN EN ISO 10077-1) laut Tabelle.

Referenzgröße: 123 x 148 cm



Systemgeber: aluplast GmbH, Auf der Breit 2, D-76227 Karlsruhe

- Anmerkungen:
- 1) Fenster mit einem Wärmedurchgangskoeffizienten der Verglasung  $U_g < 1,9$  W/m<sup>2</sup>K dürfen immer mit dem Standardmaß 1,23m x 1,48m angegeben werden (DIN EN 14351-1: Tabelle E.1, Fußnote "d").
  - 2)  $U_f$ -Werte  $< 1,0$  W/m<sup>2</sup>K werden gemäß DIN EN ISO 10077 mit 2 Nachkommastellen ausgewiesen.

Zugrundeliegende Profil-Kombination für  $U_f$

Profilsichtshöhe = **110** mm

Ug Verglasung		Uf Rahmen	Uw Fenster		
mit Standarddichtungen ohne Glasfalzverbreiterung		Auf Basis der zugrundeliegenden Profilkombination und Ausstattung (Materialien)	Isolierglas-Randverbund Standard (z. B. Alu)	Isolierglas-Randverbund Warme Kante	Isolierglas-Randverbund Warme Kante
<b>17-54mm</b>			$\psi$ (Psi) <b>0,070</b> [W/mK]	$\psi$ (Psi) <b>0,040</b> [W/mK]	$\psi$ (Psi) <b>0,030</b> [W/mK]
DIN EN 673	Verglasung	$\frac{W}{m^2 \cdot K}$	DIN EN ISO 10077-1	DIN EN ISO 10077-1	DIN EN ISO 10077-1
$\frac{W}{m^2 \cdot K}$			$\frac{W}{m^2 \cdot K}$	$\frac{W}{m^2 \cdot K}$	$\frac{W}{m^2 \cdot K}$
1,3	≥ 24mm	<b>1,2</b>	1,4	1,4	1,3
1,2			1,4	1,3	1,3
1,1			1,3	1,2	1,2
1,0			1,2	1,2	1,1
0,9			1,2	1,1	1,1
0,8	≥ 36mm	<b>1,1</b>	1,0	0,99	0,97
0,7			0,99	0,92	0,90
0,6			0,93	0,85	0,83
0,5			0,86	0,78	0,76
0,5	≥ 52mm	<b>1,1</b>	0,86	0,78	0,76
0,4			0,79	0,71	0,69